

# 本体法ABS一体化供应商

## 聚合睿见 塑造无限

亿科化学是一家致力于本体法ABS等高分子材料研发、制造为一体的高科技公司。公司占地530亩，投资60亿元，建设高端树脂新材料产业园，打造高性能聚合物新材料一体化产业集群。

公司与世界五百强企业意大利ENI集团 (Ente Nazionale Idrocarburi, 国家碳化氢公司) 开展战略合作, 依托国际先进的核心技术、智能化产业装置及敏捷运营管理模式, 在技术先进性与环保领域均达到了国际顶尖水平, 彰显了企业的卓越实力与责任担当。同时规划建设了新材料研发基地, 开展技术升级、产品开发及先进材料的科学研究, 攻克产业关键技术瓶颈, 为客户提供更具价值的产品及解决方案。

### 5大技术优势

45  
万吨/年



—— 本体法ABS ——

技术  
研发基地



—— 新材料中心 ——

#### 01.成熟先进的聚合技术

- ☑ 本体法ABS聚合工艺技术壁垒高, 全球范围内仅有少数几家公司掌握成熟技术。
- ☑ 项目技术引进于意大利Versalis公司, Versalis是石油和天然气巨头ENI旗下的子公司, 拥有全球领先的本体法ABS技术, 三十多年以来一直是此领域的国际领导者。
- ☑ 聚合过程低耗能低排放, 应用过程中产品易使用易回收, 可有效助力企业进行碳足迹的管理。

#### 02.产品批次一致性好

- ☑ 本体法ABS为一段式连续生产工艺, 避免了乳液法ABS批次稳定性问题, 产品质量稳定性更好。

#### 03.更纯更白更健康

- ☑ 生产过程中不添加水分和乳化剂, 杂质和残单含量只有乳液法ABS的  $\frac{1}{20}$ , 产品更为纯净, 底色更白, 对人体更健康。

#### 04.省时省力省成本

- ☑ 更宽的加工窗口, 可有效提升客户良品率。
- ☑ 更长的停留时间, 可有效保证生产节拍。
- ☑ 更低的配色成本, 可有效降低产品成本。

#### 05.独特的性能平衡

- ☑ 引进的产品牌号丰富, 可满足从哑光到高光的不同外观特性需求。
- ☑ 高耐热, 流动, 冲击, 低气味独特组合, 满足挤板、注塑、汽车应用需求。

公司电话: +86 546 7763533

公司邮箱: info@eastechchemical.com

公司官网: www.eastechchemical.com

上海市东方路1217号陆家嘴金融服务广场2层2C室  
广州市天河区国际金融城金硕一路11号汉银广场4207室  
苏州工业园区兴浦路200号联东U谷双创中心17A  
山东省东营市东营区化工产业园郝纯路85号



# 产品主要牌号



## L322 注塑成型级

熔流率	维卡软化点	IZOD缺口冲击强度	光泽度
24g/10min	98°C, @50°C/hr, 5kg	18kJ/m <sup>2</sup>	80, @60°

极佳的流动性 优异的光泽度 中等冲击

## C442 注塑/挤出成型级

熔流率	维卡软化点	IZOD缺口冲击强度	光泽度
6g/10min	105°C @50°C/hr, 5kg	24kJ/m <sup>2</sup>	65, @60°

高耐热 高冲击

## M4 注塑/挤出成型级

熔流率	维卡软化点	IZOD缺口冲击强度	光泽度
8g/10min	100°C, @50°C/hr, 5kg	12kJ/m <sup>2</sup>	10, @60°

高拉伸比 哑光 高质感

## E332 注塑成型级

熔流率	维卡软化点	IZOD缺口冲击强度	光泽度
9.5g/10min	103°C, @50°C/hr, 5kg	18kJ/m <sup>2</sup>	70, @60°

中高耐热 良好的流动性 中等改良的冲击强度

## F332 注塑成型级

熔流率	维卡软化点	IZOD缺口冲击强度	光泽度
15g/10min	103°C, @50°C/hr, 5kg	17kJ/m <sup>2</sup>	95, @60°

极佳的光泽度 中高耐热 中等冲击

## B432/E 注塑/挤出成型级

熔流率	维卡软化点	IZOD缺口冲击强度	光泽度
4g/10min	103°C, @50°C/hr, 5kg	19kJ/m <sup>2</sup>	55, @60°

中高耐热 高拉伸比 良好的表面光洁度

## B532/E 注塑/挤出成型级

熔流率	维卡软化点	IZOD缺口冲击强度	光泽度
4g/10min	103°C, @50°C/hr, 5kg	21kJ/m <sup>2</sup>	55, @60°

中高耐热 高拉伸比 良好的表面光洁度

## B732/E 注塑/挤出成型级

熔流率	维卡软化点	IZOD缺口冲击强度	光泽度
4.5g/10min	103°C, @50°C/hr, 5kg	28kJ/m <sup>2</sup>	75, @60°

高冲击 中高耐热