Eastech
亿科化学

# EASTECH CHEMICAL

# 改性产品宣传手册

PRODUCT MANUAL

全球领先高性能聚合物材料制造商

聚合睿见 塑造无限

聚合睿见 塑造无限 EASTECH

# 企业简介 COMPANY INTRODUCTION

全球领先高性能聚合物材料制造商
GLOBAL LEADING MANUFACTURER OF HIGH-PERFORMANCE POLYMER MATERIALS

高端树脂新材料产业园

占地面积 530亩

总投资 60亿元

亿科化学是一家致力于工程塑料、合成乳胶等高分子材料研发、制造为一体的高科技公司。公司以科学技术是第一生产力为指导思想，依托国际先进的核心技术、智能化产业装置及敏捷运营管理模式，以科技创新为驱动，打造高性能聚合物新材料一体化产业集群。

3 大产业

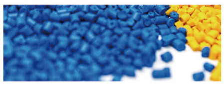
**本体法ABS**

合作方：意大利Versalis公司

45万吨/年 01

**改性工程塑料**

自主研发



15万吨/年 02

**高固丁苯胶乳**

合作方：意大利埃尼(ENI)集团

5万吨/年 03

公司与世界五百强企业意大利ENI集团（Ente Nazionale Idrocarburi，国家碳化氢公司 ）开展战略合作，在技术先进性与环保方面达到国际领先水平。同时规划建设了新材料研发基地，开展技术升级、产品开发及先进材料的科学研究，攻克产业关键技术瓶颈，为客户提供更具价值的产品及解决方案。

# 企业文化 CORPORATE CULTURE

**公司愿景** Company Vision | 最具客户价值和创新能力的高性能聚合物材料一体化解决方案提供者

**公司口号** Company slogan
聚合睿见 塑造无限

**企业精神** Corporate spirit
学习 现代 速度 精细

**企业使命** Corporate mission
缔造绿色世界

# 专业的创新研发 INNOVATIVE RESEARCH AND DEVELOPMENT

**技术开发**

### 技术开发中心

- 从聚合到成品的全周期设计
- 产品开发多样化
- 定制化开发

**技术服务**

### 技术服务中心

- CAE分析
- 加工成型
- 模流分析

**材料检测**

### 材料检测中心

- 常规物理性能测试
- 微观结构与形貌
- 外观控制
- 特殊应用评价解决方案

### 多元化研发策略

01 采取多元化研发策略，与客户紧密合作

02 提升研发效率和产品质量，解决行业痛点

03 探索对客户更有价值的创新研发，帮助客户实现降本增效，助力产业发展

### 定制化研发管理

01 为下游客户提供定制化研发管理方案

02 通过敏捷和严谨的程序化客户响应机制，实现研发全流程管理设计

03 从硬件、软件到系统搭建，建立开放创新的管理机制

# 先进的智能工厂 ADVANCED INTELLIGENT FACTORY

## 亿科化学数字智能工厂

企业服务总线

### 一体化智能管理运营系统

| | | |
|---|---|---|
| 采购 | 组织 | 物流 |
| 销售 | 财务 | 交付 |
| 生产 | 设备 | 质量 |
| 研发 | 人事 | 合同 |

企业服务总线

- 对外业务协同平台
- 商业化
- 智能化
- 数字化
- 一体化

**数字化基础保障**

| | | |
|---|---|---|
| 数据中心 | 信息安全 | 日志审计 |
| 云桌面 | 网络 | 服务器 |

**智能化提升**

| | | |
|---|---|---|
| 立体仓库 | 智能巡检 | 分拣配送系统 |
| PLM | ERP | MES |
| DCS | CRM | LIMS |
| HSE | 一卡通 | 文控系统 |

## 严苛的品质把控 STRICT QUALITY CONTROL

### 原料

**稳定的货源**

- 配套集团炼化产业，具备高性价比的供应货源，确保供应及质量的稳定

### 生产

**全流程追溯**

- 采用行业先进设备及工艺，实施基于生产全程标准化、信息化、自动化基础的环节管理
- 自有独立的第三方检测和质量控制平台，实现双重检验保障

### 仓储

**自动化立体库**

- 采用立体仓库系统、搬运输送系统、分拣配送系统，自动分类、排序、集中、配送，减少故障率及报错率，实现了仓库的存取自动化，操作简便化

### 交付

**全天候追踪**

- 拥有国内最专业的供应链一体化服务平台，利用互联网、大数据、人工智能技术，提供智慧化、安全化、生态化的交付服务
- 全天候动态追踪运输，确保交付的准确率、及时率

**质量** 推行IATF16949&ISO9001

**环境有害物质** 推行QC080000

**检测** 推行ISO/IEC17025

**卓越运营** 建立持续改进管理机制

## 快速的客户服务 FAST CUSTOMER SERVICE


### 及时敏捷的反应速度

公司配备专业高效的服务团队，提供售前、售中及售后的全周期服务，确保供应与支持的及时性和稳定性

### 专业精湛的解决能力

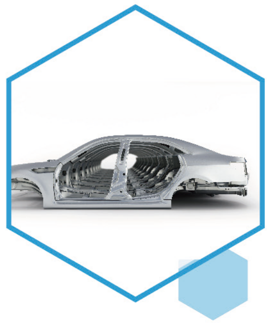
针对客户面临的关键性技术问题，匹配专家团队，开展技术研讨，针对不同行业的应用需求，解决痛点，赋能客户

### 敬业认真的工作精神

员工带着责任心和使命感来细致地做好各项客户服务工作，是客户可信赖的合作伙伴

Eastech
亿科化学

# PC/ABS



聚合睿见　塑造无限

| 性　能 Properties | 测试方法 Test Standard | 测试条件 Test Condition | 单位 Unit | CS100 | CS200 | CS300 | CS400 | FR303 | FR304 | FR402SD |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 密度 Density | ISO 1183 | 23℃ | g/cm$^3$ | 1.08 | 1.11 | 1.13 | 1.15 | 1.18 | 1.18 | 1.18 |
| 熔体质量流动速率 Melt mass-flow rate(MFR) | ISO 1133 | 260℃/5kg | g/10min | 25 | 18 | 21 | 19 | / | / | / |
| 熔体质量流动速率 Melt mass-flow rate(MFR) | ISO 1133 | 260℃/2.16kg | g/10min | / | / | / | / | 18 | 18 | 10 |
| 模塑收缩率 Molding shrinkage | ISO 294-4 | 23℃ | % | 0.4-0.7 | 0.4-0.7 | 0.4-0.7 | 0.4-0.7 | 0.4-0.7 | 0.4-0.7 | 0.4-0.7 |
| 拉伸屈服强度 Tensile strength at yield | ISO 527 | 50mm/min | MPa | 48 | 53 | 53 | 53 | 60 | 54 | 60 |
| 断裂应变 Strain at break | ISO 527 | 50mm/min | % | 20 | 40 | 50 | 50 | 30 | 50 | 50 |
| 弯曲强度 Flexural strength | ISO 178 | 2mm/min | MPa | 75 | 78 | 80 | 80 | 85 | 80 | 90 |
| 弯曲模量 Flexural modulus | ISO 178 | 2mm/min | MPa | 2000 | 2000 | 2200 | 2200 | 2400 | 2200 | 2300 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 Izod notched impact strength | ISO 180/1A | 23℃，5.5J | kJ/m$^2$ | 30 | 50 | 55 | 55 | 40 | 45 | 45 |
| 维卡软化温度 Vicat softening temperature | ISO 306 | B50 | ℃ | 105 | 112 | 120 | 130 | 100 | 104 | 106 |
| 热变形温度 Heat distortion temperature | ISO 75 | 1.8MPa | ℃ | 86 | 92 | 100 | 103 | 82 | 86 | 90 |
| 燃烧性 Flammability | UL94 | 1.5mm | CLASS | HB | HB | HB | HB | V0 | V0@0.8mm | V2 |
| 特性 Characterics | | | | 高韧性 高耐热 | 高韧性 高耐热 | 高韧性 高耐热 优异的机械强度 | 高韧性 高耐热 | 高流动 无卤阻燃 | 高流动 无卤阻燃 | 高冲击 高氧指数 低烟密度 |
| 用途 Application | | | | 3C 电子、共享单车、家电外壳等 | 扰流板、出风口、立柱、杯托、开关饰板、遮阳罩等汽车内外饰、家电等 | | | 3C 电子、家电、电子电器及新能源等 | | 客车 / 校车内饰等 |

免责声明



EASTECH

Eastech
亿科化学

# 改性ABS

聚合睿见 塑造无限

| 性能 Properties | 测试方法 Test Standard | 测试条件 Test Condition | 单位 Unit | E100 | E200 | E300 | E400 | HR101 | HR103 | HR200 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 密度 Density | ISO 1183 | 23℃ | $g/cm^3$ | 1.04 | 1.05 | 1.06 | 1.06 | 1.16 | 1.18 | 1.17 |
| 熔体质量流动速率 Melt mass-flow rate(MFR) | ISO 1133 | 220℃/10kg | g/10min | 20 | 15 | 10 | 6 | 50 | 60 | 40 |
| 模塑收缩率 Molding shrinkage | ISO 294-4 | 23℃ | % | 0.4-0.7 | 0.4-0.7 | 0.4-0.7 | 0.4-0.7 | 0.4-0.7 | 0.4-0.7 | 0.4-0.7 |
| 拉伸屈服强度 Tensile strength at yield | ISO 527 | 50mm/min | MPa | 42 | 45 | 45 | 45 | 38 | 38 | 38 |
| 断裂应变 Strain at break | ISO 527 | 50mm/min | % | 20 | 10 | 15 | 5 | 10 | 10 | 10 |
| 弯曲强度 Flexural strength | ISO 178 | 2mm/min | MPa | 62 | 62 | 65 | 65 | 62 | 64 | 64 |
| 弯曲模量 Flexural modulus | ISO 178 | 2mm/min | MPa | 2100 | 2100 | 2300 | 2300 | 2200 | 2200 | 2100 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 Izod notched impact strength | ISO 180/1A | 23℃，5.5J | $kJ/m^2$ | 18 | 16 | 15 | 10 | 20 | 16 | 16 |
| 维卡软化温度 Vicat softening temperature | ISO 306 | B50 | ℃ | 96 | 101 | 106 | 113 | 84 | 83 | 94 |
| 热变形温度 Heat distortion temperature | ISO75 | 1.8MPa | ℃ | 75 | 80 | 88 | 92 | 70 | 70 | 75 |
| 燃烧性 Flammability | UL94 | 1.5mm | CLASS | HB | HB | HB | HB | V0@2.5mm | V0 | V0@3.0mm |
| 特性 Characterics | | | | 中等流动 高韧性 | 中等耐热 高韧性 | 高耐热 中等韧性 | 高耐热 高刚性 | 高冲击 阻燃 | 高冲击 阻燃 | 高耐热 阻燃 |
| 用途 Application | | | | 家电、3C电子、玩具、座椅及路由器外壳等 | 家电、出风口、立柱、前格栅、门板、扰流板及后视镜外壳等 | | | 家电、电子电器、办公设备、工业面板及蓄电池外壳等 | | 家电、电子电器、卫浴、医疗外壳、安防及蓄电池外壳等 |



EASTECH

Eastech
亿科化学

# 改性PP

聚合睿见　塑造无限

| 性能 Properties | 测试方法 Test Standard | 测试条件 Test Condition | 单位 Unit | P100T4 | P200T4 | P100M5HG | P100G6 | FR903 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 密度 Density | ISO 1183 | 23℃ | g/cm³ | 1.06 | 1.06 | 1.1 | 1.12 | 1.06 |
| 熔体质量流动速率 Melt mass-flow rate(MFR) | ISO 1133 | 230℃/2.16kg | g/10min | 15 | 22 | 50 | 6 | 15 |
| 模塑收缩率 Molding shrinkage | ISO 294-4 | 23℃ | % | 0.9-1.1 | 0.9-1.1 | 0.8-1.2 | 0.6-1.0 | 0.8-1.2 |
| 拉伸屈服强度 Tensile strength at yield | ISO 527 | 50mm/min | MPa | 35 | 20 | 21 | 75 (5mm/min) | 20 |
| 断裂应变 Strain at break | ISO 527 | 50mm/min | % | 35 | 30 | 50 | 3 (5mm/min) | 10 |
| 弯曲强度 Flexural strength | ISO 178 | 2mm/min | MPa | 50 | 30 | 31 | 105 | 35 |
| 弯曲模量 Flexural modulus | ISO 178 | 2mm/min | MPa | 3000 | 2000 | 1500 | 4500 | 1900 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 Izod notched impact strength | ISO 180/1A | 23℃，5.5J | kJ/m² | 4.5 | 30 | 10 | 10 | 3 |
| 热变形温度 Heat distortion temperature | ISO 75 | 0.45MPa | ℃ | 120 | 105 | 95 | 155 | 105 |
| 燃烧性 Flammability | UL94 | 1.5mm | CLASS | HB | HB | HB | HB | V0 |
| 特性 Characterics | | | | 高流动<br>高强度 | 高流动<br>高冲击 | 高光泽<br>(60°/70GU) | 高强度<br>高耐热 | 无卤阻燃 |
| 用途 Application | | | | 风道、骨架等非外观件 | 门板系统、仪表盘系统、上下立柱及保险杠等 | 汽车顶饰板、家电外壳、宠物用具等 | 发动机风扇、洗衣机滚筒、冰箱及空调轴流风扇等 | 插座外壳、取暖器、空调外壳等 |



EASTECH

Eastech
亿科化学

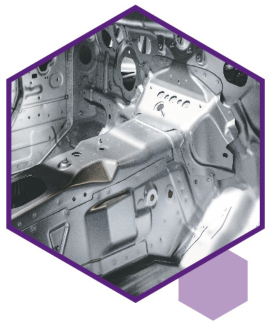
# 改性PC

聚 合 睿 见　塑 造 无 限

| 性能 Properties | 测试方法 Test Standard | 测试条件 Test Condition | 单位 Unit | C100G2 | C100G4 | C100G6 | C150G4 | FR603 | FR603LT | FR604G8 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 密度 Density | ISO 1183 | 23℃ | g/cm³ | 1.27 | 1.35 | 1.43 | 1.35 | 1.20 | 1.20 | 1.52 |
| 熔体质量流动速率 Melt mass-flow rate(MFR) | ISO 1133 | 300℃/1.2kg | g/10min | 10 | 9 | 6.5 | 15 | 10 | 5 | 15 |
| 模塑收缩率 Molding shrinkage | ISO 294-4 | 23℃ | % | 0.3-0.5 | 0.1-0.3 | 0.05-0.25 | 0.1-0.3 | 0.4-0.8 | 0.4-0.8 | 0.1-0.3 |
| 拉伸屈服强度 Tensile strength at yield | ISO 527 | 50mm/min | MPa | 80 (5mm/min) | 100 (5mm/min) | 115 (5mm/min) | 94 (5mm/min) | 58 | 60 | 138 (5mm/min) |
| 断裂应变 Strain at break | ISO 527 | 50mm/min | 0% | 3 (5mm/min) | 3 (5mm/min) | 2 (5mm/min) | 2 (5mm/min) | 55 | 55 | 2 (5mm/min) |
| 弯曲强度 Flexural strength | ISO 178 | 2mm/min | MPa | 128 | 150 | 175 | 148 | 82 | 82 | 190 |
| 弯曲模量 Flexural modulus | ISO 178 | 2mm/min | MPa | 3800 | 5800 | 8000 | 5400 | 2300 | 2300 | 10800 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 Izod notched impact strength | ISO 180/1A | 23℃,5.5J | kJ/m² | 10 | 11 | 13 | 9 | 60 | 60 | 10 |
| 维卡软化温度 Vicat softening temperature | ISO 306 | B50 | ℃ | 145 | 146 | 146 | 146 | 142 | 140 | 108 |
| 热变形温度 Heat distortion temperature | ISO 75 | 1.8MPa | ℃ | 137 | 138 | 140 | 138 | 120 | 120 | 86 |
| 燃烧性 Flammability | UL94 | 1.5mm | CLASS | HB | HB | HB | HB | V0 | V0 | V0@0.8mm |
| 特性 Characterics | | | | 高耐热 高强度 | | | 高流动 高强度 | 高耐热 无卤阻燃 | 透明 无卤阻燃 | 高强度 无卤阻燃 |
| 用途 Application | | | | 家电、电动工具、无人机等 | | | | 家电、电子电器件、电池包周边等 | 电子电器、可视化窗口、笔电等 | 家电、电子电器、笔电等 |

Eastech
亿科化学

# 改性PPO



聚合睿见　塑造无限

| 性　能 Properties | 测试方法 Test Standard | 测试条件 Test Condition | 单位 Unit | PPO/PA66 RP8904 | PPO/PS FR504 |
|---|---|---|---|---|---|
| 密度 Density | ISO 1183 | 23℃ | g/cm³ | 1.12 | 1.10 |
| 熔体质量流动速率 Melt mass-flow rate(MFR) | ISO 1133 | 280℃/5kg | g/10min | 25 | 10 |
| 模塑收缩率 Molding shrinkage | ISO 294-4 | 23℃ | % | 0.8-1.2 | 0.5-0.7 |
| 拉伸屈服强度 Tensile strength at yield | ISO 527 | 50mm/min | MPa | 60 | 63 |
| 断裂应变 Strain at break | ISO 527 | 50mm/min | % | 30 | 10 |
| 弯曲强度 Flexural strength | ISO 178 | 2mm/min | MPa | 95 | 110 |
| 弯曲模量 Flexural modulus | ISO 178 | 2mm/min | MPa | 2400 | 2500 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 Izod notched impact strength | ISO 180/1A | 23℃,5.5J | kJ/m² | 8 | 10 |
| 维卡软化温度 Vicat softening temperature | ISO 306 | B50 | ℃ | / | 149 |
| 热变形温度 Heat distortion temperature | ISO 75 | 1.8MPa | ℃ | 103 | 135 |
| 燃烧性 Flammability | UL94 | 0.8mm | CLASS | V0 | V0 |
| 特性 Characterics | | | | 良好的耐化学性<br>红磷阻燃 | 高耐热<br>无卤阻燃 |
| 用途 Application | | | | 轮毂盖、保险丝盒、<br>电动汽车内外饰等 | 水阀壳体、电动工具、水泵、叶轮、<br>结构骨架及水表部件等 |



EASTECH


**亿科化学有限责任公司**
**Eastech Chemical Co.,Ltd.**

最具客户价值和创新能力的高性能
聚合物材料一体化解决方案提供者

上海市东方路1217号陆家嘴金融服务广场2层2C室
江苏省苏州市工业园区联东U谷双创中心兴浦路200号17A
山东省东营市东营区化工产业园郝纯路85号

+86 546 7763533

www.eastechchemical.com